

E-LEARNING AN TOÀN VỆ SINH LAO ĐỘNG NỘI DUNG KHÓA HỌC 2021

E-learning là một trong những cơ hội học tập linh hoạt nhất cho học viên khác nhau. Những học viên với các điều kiện học tập khác nhau tại các địa điểm khác nhau đều có thể tham gia khóa học e-learning. Khóa e-learning về An toàn vệ sinh lao động (ATVSLĐ) của Better Work Vietnam là nỗ lực của chúng tôi nhằm đáp ứng nhu cầu đào tạo đa dạng của học viên nhà máy. Hình thức học tập mới cũng nhằm mục đích mở rộng tác động đến việc thực hành ATVSLĐ tại các nhà máy. Khóa e-learning về ATVSLĐ bao gồm 4 phần, (1) Quản lý hóa chất, (2) Đánh giá rủi ro, (3) Quản lý ATVSLĐ và (4) Thiết bị Bảo hộ Cá nhân (PPE). Để vượt qua bài thi e-learning, học viên bắt buộc phải trả lời đúng ít nhất 80% bài kiểm tra cuối khóa.

MỤC TIÊU KHÓA HỌC



Quản lý hóa chất

- Quản lý an toàn hóa chất bằng các công cụ thích hợp
- Phân bổ trách nhiệm bằng cách xác định ai đang làm gì
- Đánh giá rủi ro và thực hiện hành động phòng ngừa
- Tuân thủ các thủ tục và đảm bảo có các tài liệu phù hợp
- Giám sát việc quản lý hóa chất
- Bảo vệ người lao động bằng cách quản lý an toàn hóa chất trong nhà máy một cách có hệ thống và biết được cần thực hiện hành động ở khu vực nào.

Đánh giá rủi ro

- Xác định các mối nguy và cơ chế kiểm soát hiện có
- Sử dụng các tiêu chí được sử dụng để đánh giá rủi ro
- Hiểu cách lập kế hoạch các hành động / kiểm soát bổ sung
- Nhận biết các loại tài liệu khác nhau cần thiết để thực hiện đánh giá rủi ro

Quản lý ATVSLĐ

- Hiểu tại sao quản lý tốt ATVSLĐ là điều bắt buộc đối với nhà máy
- Biết 8 bước quản lý ATVSLĐ
- Tự đánh giá tình hình thực hiện từng bước trong nhà máy

PPE

- Thông báo cho người sử dụng lao động và người lao động về nhiệm vụ của họ đối với PPE
- Thực hiện hành động để quản lý PPE đúng cách
- Thúc đẩy việc sử dụng PPE bằng các mẫu, bảng hiệu và poster
- Hỗ trợ các thành viên của Hội đồng ATVSLĐ trong việc lựa chọn PPE phù hợp với điều kiện cụ thể của nhà máy

NỘI DUNG CHÍNH



Quản lý hóa chất

- Tại sao quản lý hóa chất lại quan trọng?
- Trách nhiệm, đánh giá rủi ro trong quản lý hóa chất
- Quy trình, giám sát, đào tạo và chuẩn bị khẩn cấp liên quan đến việc sử dụng hóa chất

Đánh giá rủi ro

- T3 bước đánh giá rủi ro
- Các loại tài liệu để thực hiện đánh giá rủi ro
- Kiểm tra hàng ngày / hàng tuần

Quản lý ATVSLĐ

- Tại sao quản lý ATVSLĐ lại quan trọng?
- Tại sao có các chính sách và thủ tục về ATVSLĐ bằng văn bản?
- 8 bước quản lý an toàn và sức khỏe

PPE

- Định nghĩa và các loại PPE
- Trách nhiệm của quản lý và người lao động đối với các thực hành PPE
- Các quy tắc và thủ tục của PPE
- Hạn chế của PPE

ĐỐI TƯỢNG HỌC VIÊN



- Đại diện công nhân chịu trách nhiệm về ATVSLĐ ở nhà máy
- Quản lý cấp trung (nhân viên tuần thủ, trưởng các phòng ban)
- Thành viên Hội đồng ATVSLĐ
- Chuyên trưởng và công nhân
- Thành viên ban PICC

KẾT QUẢ KHÓA HỌC



- Có kiến thức và quy trình tổng thể để áp dụng và thực hiện thành công Quản lý hóa chất, Đánh giá rủi ro, quản lý ATVSLĐ và PPE.
- Thực hiện các hành động để quản lý hợp lý các hóa chất, đánh giá rủi ro, các vấn đề về ATVSLĐ và PPE
- Hỗ trợ các thành viên khác tuân theo các chính sách và quy trình của bốn lĩnh vực ATVSLĐ để xây dựng môi trường làm việc an toàn và lành mạnh cho tất cả mọi người.

PHƯƠNG PHÁP ĐÀO TẠO



Trình bày trực quan các nội dung đào tạo giúp khóa học e-learning vui vẻ và thú vị cho học viên với những trải nghiệm học tập khác nhau



Bài kiểm tra được thiết kế để giúp học viên có cơ hội xem xét và kiểm tra kết quả học tập của họ



Nhiều tài liệu tham khảo và bài đọc được cung cấp trong mỗi học phần cho học viên



Học viên đăng ký tham gia khóa học sẽ nhận được tài khoản để truy cập vào khóa học e-learning về ATVSLĐ

E-LEARNING AN TOÀN VỆ SINH LAO ĐỘNG Khóa học 2021



Ho Chi Minh & Hanoi
ĐT: 028 73 050 363
Email: vn.training@betterwork.org



International
Labour
Organization



International
Finance
Corporation
WORLD BANK GROUP

E-LEARNING OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH COURSE OUTLINE 2021

The e-learning is considered as one of the most flexible learning opportunities for different participants. Participants with different learning conditions at different locations can be able to take the e-learning course. The e-learning Occupational Safety and Health (OSH) of Better Work Vietnam is our effort to meet factory participants' diverse training needs. The new learning format also aims to expand the impacts on the OSH practices at factories. The OSH e-learning is comprised of 4 modules, (1) Chemical management, (2) Risk assessment, (3) OSH Management and (4) Personal Protection Equipment (PPE). To pass the e-learning, it is compulsory for participants to answer at least 80% of the final test correctly.

COURSE OBJECTIVES



Chemical management

- Manage chemical safety using appropriate tools
- Allocate responsibilities by defining who is doing what
- Assess the risks and take preventive action
- Follow procedures and ensure the right documentation is present
- Monitor the chemical management
- Protect workers by systematically managing chemical safety in the factory and understanding the areas in which we need to take action.

Risk assessment

- Identify hazards and existing control mechanisms
- Use the criteria used to evaluate the risk
- Understand how to plan additional actions/controls
- Recognize the different types of documents needed to conduct risk assessment

OSH Management

- Understand why good OSH management is a must for the factory
- Know 8 steps of OSH Management
- Do a self-assessment on the status of implementation of each step in the factory

PPE

- Inform employers and workers about their duties with respect to PPEs
- Take action to properly manage PPEs
- Promote the wearing of PPEs with samples, signs and posters
- Support members of OSH committee in the selection of PPEs appropriate to the specific factory conditions
- Raise awareness about the limitations of PPEs

KEY CONTENTS



Chemical management

- Why is chemical management important?
- Responsibilities, risk assessment of chemical management
- Procedures, monitoring, training, emergency preparedness concerning use of chemicals

Risk assessment

- The 3 steps of risk assessment
- Types of documents to conduct a risk assessment
- Daily/weekly checks

OSH management

- Why is OSH management important?
- Why have written OSH policies and procedures?
- The 8 steps of managing safety and health

PPE

- Definition and types of PPEs
- Responsibilities of management and workers to PPE practices
- Rules and procedures of PPE
- Limitations of PPEs

TARGET PARTICIPANTS



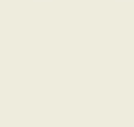
- Worker representatives who have OSH responsibilities at factories
- Middle managers (compliance staff, heads of the departments)
- OSH committee members
- Supervisors and workers
- PICC members

LEARNING OUTCOMES



- Have an overall knowledge and procedures for the successful application and implementation of Chemical management, Risk assessment, OSH management and PPEs.
- Take actions to properly manage chemicals, risks, issues of OSH and PPEs
- Support other members to follow the policies and procedures of four areas of OSH to build the safe and healthy working environment for all.

TRAINING METHODS



Visual presentations of the training contents to ensure the e-learning is fun and interesting to participants with different learning experiences



Quiz are designed to give participants opportunities to review and test their learning outcomes



A lot of references and readings are provided in each module for participants



Factories register will receive the account to access the e-learning platform for the OSH e-learning with BWV

E-LEARNING OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH Training course 2021



Ho Chi Minh & Hanoi
Tel: 028 73 050 363
Email: vn.training@betterwork.org



International
Labour
Organization



International
Finance
Corporation
WORLD BANK GROUP